

Lampiran 1.

PERMINTAAN TINDAKAN KOREKSI (PTK)

Fakultas	Teknik		
Program Studi	S2 Teknik Mesin		
Ketua Program Studi	Dr. Febil Huda, ST., MT		
Auditor	Dr. Arifudin, SP., MP Dr. Lie Othman	Tanggal Audit	20 Juni 2024
PTK No: 01	Kategori: Mayor Minor Observasi		
Referensi (Butir Mutu)	C.6.4.b) Karakteristik Proses Pembelajaran sesuai Permendikbudristek No 53 tahun 2023 Pasal 14, 15 (ayat 6), 16 (ayat 1)		
Berdasarkan hasil diskusi dan pemeriksaan dokumen Prodi S2 Teknik Mesin FT UNRI belum melakukan penyesuaian proses pembelajaran sesuai dengan Permendikbudristek No 53 tahun 2023 Pasal 14, 15 (ayat 6), 16 (ayat 1) khususnya terkait poin Penjaminan keamanan, kenyamanan, dan kesejahteraan hidup sivitas akademika sebagaimana dimaksud pada ayat (1) huruf c termasuk pencegahan dan penanganan tindak kekerasan dan diskriminasi terhadap sivitas akademika sesuai dengan ketentuan peraturan perundang-undangan.			
Tanda Tangan Auditor		Tanggal :	20 Juni 2024
Rencana Tindakan Koreksi (diisi oleh teraudit & ditandatangani):			
Program studi S2 Teknik Mesin FT UNRI telah merencanakan revisi RPS sesuai dengan Permendikbudristek No 53 tahun 2023 Pasal 14, 15 (ayat 6), 16 (ayat 1) khususnya terkait poin Penjaminan keamanan, kenyamanan, dan kesejahteraan hidup sivitas akademika sebagaimana dimaksud pada ayat (1) huruf c termasuk pencegahan dan penanganan tindak kekerasan dan diskriminasi terhadap sivitas akademika sesuai dengan ketentuan peraturan perundang-undangan. pada semester Ganjil 2024/2025			
Tanda Tangan Teraudit		Tanggal :	20 Juni 2024
Tinjauan Efektifitas Tindakan Koreksi (diisi oleh auditor pada audit berikutnya & ditandatangani):			
Tanda Tangan Auditor		Tanggal :	

Lampiran 2

Fakultas	Teknik		
Program Studi	S2 Teknik Mesin		
Ketua Program Studi	Dr. Febil Huda, ST., MT		
Auditor	Dr. Arifudin, SP., MP Dr. Lie Othman	Tanggal Audit	20 Juni 2024
PTK No: 02	Kategori: Mayor Minor Observasi		
Referensi (Butir Mutu)	C.6.4.c) Rencana Proses Pembelajaran B. Kedalaman dan keluasan RPS sesuai dengan capaian pembelajaran lulusan		
Berdasarkan hasil diskusi dan pemeriksaan dokumen bahwa Prodi S2 Teknik Mesin FT UNRI belum melakukan rencana proses pembelajaran pada aspek Kedalaman dan keluasan RPS sesuai dengan capaian pembelajaran lulusan khususnya pada dokumen pemetaan dan CPMK dan CPL			
Tanda Tangan Auditor		Tanggal :	20 Juni 2024
Rencana Tindakan Koreksi (diisi oleh teraudit & ditandatangani): Pengelola program studi S2 Teknik Mesin FT akan memperbaiki Kedalaman dan keluasan RPS sesuai dengan capaian pembelajaran lulusan dengan cara RPS ditinjau ulang dan dilakukan perbaikan setiap semester oleh dosen dengan target penyelesaian pada semester Ganjil 2024/2025			
Tanda Tangan Teraudit		Tanggal :	20 Juni 2024
Tinjauan Efektifitas Tindakan Koreksi (diisi oleh auditor pada audit berikutnya & ditandatangani):			
Tanda Tangan Auditor		Tanggal :	

Lampiran 3.**PERMINTAAN TINDAKAN KOREKSI (PTK)**

Fakultas	Teknik		
Program Studi	S2 Teknik Mesin		
Ketua Program Studi	Dr. Feblil Huda, ST., MT		
Auditor	Dr. Arifudin, SP., MP Dr. Lie Othman	Tanggal Audit	20 Juni 2024
PTK No: 03	Kategori: Mayor Minor Observasi		
Referensi (Butir Mutu)	C.6.4.f) Penilaian Pembelajaran A. Mutu pelaksanaan penilaian pembelajaran (proses dan hasil belajar mahasiswa) untuk mengukur ketercapaian capaian pembelajaran berdasarkan prinsip penilaian yang mencakup: 1) edukatif, 2) otentik, 3) objektif, 4) akuntabel, 5) transparan, yang dilakukan secara terintegrasi		
Uraian Temuan (<i>diisi oleh auditor & ditandatangani</i>): Berdasarkan hasil diskusi dan pemeriksaan dokumen bahwa Prodi S2 Teknik Mesin FT UNRI belum melakukan monitoring dan evaluasi pelaksanaan proses pembelajaran pada aspek penilaian pembelajaran, khususnya pada . Mutu pelaksanaan penilaian pembelajaran (proses dan hasil belajar mahasiswa) untuk mengukur ketercapaian capaian pembelajaran masih sangat general			
Tanda Tangan Auditor		Tanggal :	20 Juni 2024
Rencana Tindakan Koreksi (<i>diisi oleh teraudit & ditandatangani</i>): Pengelola program studi S2 Teknik FT akan melakukan revisi terhadap mutu pelaksanaan penilaian pembelajaran pada semester genap 2024/2025			
Tanda Tangan Teraudit		Tanggal :	20 Juni 2024
Tinjauan Efektifitas Tindakan Koreksi (<i>diisi oleh auditor pada audit berikutnya & ditandatangani</i>):			
Tanda Tangan Auditor		Tanggal :	

Lampiran 4.**PERMINTAAN TINDAKAN KOREKSI (PTK)**

Fakultas	Teknik		
Program Studi	S2 Teknik Mesin		
Ketua Program Studi	Dr. Feblil Huda, ST., MT		
Auditor	Dr. Arifudin, SP., MP Dr. Lie Othman	Tanggal Audit	20 Juni 2024
PTK No: 04	Kategori: Mayor Minor Observasi		
Referensi (Butir Mutu)	C.6.4.f) Penilaian Pembelajaran B. Pelaksanaan penilaian terdiri atas teknik dan instrumen penilaian. Teknik penilaian terdiri dari: 1) observasi, 2) partisipasi, 3) unjuk kerja, 4) test tertulis, 5) test lisan, dan 6) angket. Instrumen penilaian terdiri dari: 1) penilaian proses dalam bentuk rubrik, dan/ atau; 20 Juni 20242) penilaian hasil dalam bentuk portofolio, atau 3) karya disain		
Uraian Temuan (<i>diisi oleh auditor & ditandatangani</i>): Berdasarkan hasil diskusi dan pemeriksaan dokumen bahwa Prodi S2 Teknik Mesin FT UNRI belum melakukan penilaian pembelajaran dengan menggunakan semua teknik yang meliputi 1) observasi, 2) partisipasi, 3) unjuk kerja, 4) test tertulis, 5) test lisan, dan 6) angket. Dengan Instrumen penilaian terdiri dari: 1) penilaian proses dalam bentuk rubrik, dan/ atau; 2) penilaian hasil dalam bentuk portofolio, atau 3) karya disain Indikatornya yang digunakan masih berupa IP dan IPK yang diperoleh oleh mahasiswa.			
Tanda Tangan Auditor		Tanggal :	20 Juni 2024
Rencana Tindakan Koreksi (<i>diisi oleh teraudit & ditandatangani</i>): Pengelola program studi S2 Teknik Mesin FT akan melakukan perbaikan Pelaksanaan penilaian terdiri atas teknik dan instrumen penilaian pada semester Ganjil 2024/2025			
Tanda Tangan Teraudit		Tanggal :	20 Juni 2024

Tinjauan Efektifitas Tindakan Koreksi (*diisi oleh auditor pada audit berikutnya & ditandatangani*):

Tanda Tangan Auditor

Tanggal :

Lampiran 5.**PERMINTAAN TINDAKAN KOREKSI (PTK)**

Fakultas	Teknik		
Program Studi	S2 Teknik Mesin		
Ketua Program Studi	Dr. Febil Huda, ST., MT		
Auditor	Dr. Arifudin, SP., MP Dr. Lie Othman	Tanggal Audit	20 Juni 2024
PTK No: 05	Kategori: Mayor Minor Observasi		
Referensi (Butir Mutu)	C.6.4.f) Penilaian Pembelajaran Prodi S2 Teknik Mesin FT UNRI belum melakukan Analisis dan tindak lanjut dari hasil pengukuran kepuasan mahasiswa dengan menggunakan data EDOM yang tersedia		
Uraian Temuan (<i>diisi oleh auditor & ditandatangani</i>): Berdasarkan hasil diskusi dan pemeriksaan dokumen bahwa Prodi S2 Teknik Mesin FT UNRI belum melakukan Analisis dan tindak lanjut dari hasil pengukuran kepuasan mahasiswa dengan menggunakan data EDOM yang tersedia			
Tanda Tangan Auditor		Tanggal :	20 Juni 2024
Rencana Tindakan Koreksi (<i>diisi oleh teraudit & ditandatangani</i>): Pengelola program studi S2 Teknik FT akan melakukan revisi terhadap mutu pelaksanaan penilaian pembelajaran pada semester genap 2024/2025			
Tanda Tangan Teraudit		Tanggal :	20 Juni 2024
Pengelola program studi S2 Teknik Mesin FT akan menganalisis dan tindak lanjut dari hasil pengukuran kepuasan mahasiswa pada semester Ganjil 2024/2025			
Tanda Tangan Auditor		Tanggal :	

Lampiran 6.

PEMANTAUAN PTK

No	No PTK	Kategori PTK *)			Rencana penyelesaian	Realisasi PTK	Penanggung jawab PTK
		Major	Minor	Observasi			
1	01		v		Ganjil 2024/2025		Koordinator Program Studi
2	02		v		Ganjil 2024/2025		Koordinator Program Studi
3	03		v		Ganjil 2024/2025		Koordinator Program Studi
4	04		v		Ganjil 2024/2025		Koordinator Program Studi
5	05			v	Genap 2023/2024		Koordinator Program Studi

*) Beri tanda (V) pada kolom yang sesuai.

Pekanbaru, 20 Juni 2024

Auditor



Dr. Arifudin, SP., MP